Полученный органопродукт из глины Березовского месторождения по седиментационной устойчивости практически не уступает лучшему зарубежному аналогу – Бентону-34 (рис.10). Объем гелеобразного осадка у Бентона-34 через 3 часа выдержки составил 30 см³, через 24 часа – 28,3 см³, через 72 часа – 27,2 см³; у органобентонита, синтезированного на основе глины Березовского месторождения, объем осадка составил 29,6 см³ через 3 часа выдержки, 26 см³ – через 24 часа.



Рис. 10. Зависимость седиментационной устойчивости органодисперсий от времени выдержки образцов в органической среде

Таким образом, показана принципиальная возможность получения качественных органопродуктов из низкосортных щелочноземельных бентонитовых глин.

ЛИТЕРАТУРА

1. Шаркина Э.В. Строение и свойства органоминеральных соединений. Киев: изд. Наукова думка, 1976.

2. Вдовенко Н.В, Бондаренко С.В, Жукова А.И. Кинетика образования и свойства органофильных минералов // Бентонитовые глины Чехословакии и Украины. Киев, 1966. С. 68–75.

3. Эйриш М.В. Изучение кристаллической структуры органомонтмориллонитовых комплексов с применением методов электронной микроскопии и микродифракции // Литология и полезные ископаемые. 1976. № 4.

4. Горбунов Н.И. Высокодисперсные минералы и методы их изучения. М.: Изд-во АН СССР, 1963.

5. Hauser E.A. Leggett M.B.Color reactions between clay and amines // J. Am. Chtm. Soc. 1940. V. 62. P. 1811.

6. Пат СССР № 1320220. Способ получения структурообразоватея для буровых растворов на углеводородной основе

// Овчинский К.Ш., Файнштейн И.З. Рахматуллин Р.К. С 09 К 7/06,Заявл.12.02.86. Опубл. 30.06.87. Бюл. № 24.

7. Пат. СССР № 1816784. Способ получения органофильного бентонита / Файнштейн И.З., Касвянов Н.М. С 09 К. 7/00. Заявл. 28.06.91. Опубл. 23.05.93. Бюл. № 19.

8. Пат. СССР № 994541.Способ получения органофильного бентонита // Литяева З.А., Воеводин Л.И., Вахрушев Л.П. С 09 К 7/00. Заявл. 29.09.81. Опубл. 17.02.83. Бюл. № 5.

9. Smith C. R. Base exchange reactions of bentonites and salts of organic based // J. Am. Chtm. Soc. 1934. V. 56. P. 1561.

10.Вдовенко Н.В., Жукова А.И., Походня Г.А. Набухание модифицированного бентонита в органических средах / Физико-химическая механика и лиофильность дисперсных систем. Киев, 1968. С. 209–213.

11. Макеев Е.Д., Вайсман С.Г. Пластичные смазки на основе амминированных бентонитовых глин // Химия и технология топливных масел. 1964. № 2. С. 34.

СТРУКТУРНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ГЛИН

Пермяков Е.Н., Лыгина Т.З., Корнилов А.В.

ФГУП «ЦНИИгеолнеруд», г Казань

Включение в кристаллическую структуру монтмориллонита (MM) и участие в химических связях внеслоевых гидратированных катионов и молекул воды, образующих гидратно-ионные прослои, предопределяет важнейшие особенности строения глинистых частиц и тел, и собственно само свойство глинистости. В широком интервале условий связь между силикатными слоями осуществляется через посредство гидратноионных прослоев, т.е. отсутствует непосредственное наложение и взаимодействие силикатных слоев. Слабые связи в пределах гидратно-ионных прослоев не обеспечивают образования нормальных трехмерных кристаллов с высоким порядком в наложении силикатных слоев, как например, в слюдах. Методом рентгеновского анализа в препаратах ММ глин установлена только двухмерная периодичность, фиксируемая по межплоскостным расстояниям d_{001} , характеризующим суммарную толщину единичного силикатного слоя и межслоевого промежутка (1,9 нм). Возможности структурного анализа ММ глин методами дифракции ограничены. Рациональное их использование, как и других методов анализа, требует рассмотрения структурных характеристик в тесной связи с гидратационными, т.е. исследования структурно-гидратных состояний минерала. Такой путь необходим и при изучении различных свойств глин, в том числе имеющих технологическую значимость.

На рисунке 1 представлены данные изопиестического и рентгеновского методов анализа. Изотермы десорбции воды (рис.1-Б), снятые при 25°С, характеризуют изменение содержания молекулярно-связанной воды в глине в интервале относительных давлений паров воды (P/P_s) от 0,05 до 0,98. Кривые на рисунке 1-В отражают изменение межплоскостных расстояний (параметра d_{001}) в тех же пределах P/P_s . Кривые на этих рисунках относятся к образцам содержащих в обменном комплексе в основном ионы Ca²⁺ (кривые 1) и ионы Na⁺ (кривые 2).

Ход кривых изотерм десорбции воды типичен для ММ глин. При давлении паров воды $P/P_s = 0,98$ содержание воды в Na-MM 46 г в расчете на 100 г сухого образца, в Ca-MM – около 39 г. При снижении P/P_s количество связанной воды быстро уменьшается, особенно у Na-MM. В области низких и средних давлений паров воды содержание H_2O в образце 1 значительно выше, чем в образце 2. Так при $P/P_s = 0,05$ содержание H_2O в Ca-MM втрое выше, чем в Na-MM. Такая большая разница объясняется тем, что при низких давлениях паров воды в глине сохраняются только молекулы воды, которые координационно связаны с межслоевыми катионами.



Специфика кристаллической структуры ММ выявляется в том, что увеличение степени гидратации и, в первую очередь, числа координационносвязанных межслоевыми катионами молекул воды, возможно лишь при раздвижении силикатных слоев, увеличении межслоевых промежутков по направлению оси с. Этот процесс четко фиксируется методом рентгеновского анализа по величине параметра d001. Как следует из рисунка 1-В, при P/Ps = 0,98 зафиксированы существенно разные значения параметра d001: 1,87 нм для Ca-MM глины и 1,58 нм для Na-MM. Если учесть, что диаметр молекулы H_2O около 0,28 нм, а толщина силикатного слоя 0,94 нм, при указанной влажности толщина гидратно-ионного прослоя у MM соответствует примерно утроенному диаметру молекулы воды, а Na-MM – лишь удвоенному. При снижении P/Ps до 0,9 в случае Ca-MM параметр d001 скачкообразно уменьшается до 1,6 нм, а при P/Ps = 0,84 – до 1,57 нм. Близкое значение d001 при последней влажности воздуха наблюдается и у Na-MM. Такому межплоскостному расстоянию (гидратно-ионный прослой толщиной в две молекулы воды) соответствует, исходя из изотермы десорбции, 28-29% молекулярно-связанной воды. При более низких P/Ps наблюдается резкое различие в величине параметра

d001. От P/Ps = 0,65 (20,5% H₂O) и до P/Ps = 0,11 (7% H₂O) для Na-MM фиксируется d001 = 1,28-1,26 нм, что соответствует межслоевому промежутку толщиной примерно в одну молекулу H₂O. Для Ca-MM в широком интервале P/Ps от 0,90 и до 0,10 наблюдается постепенное снижение величины d001 от 1,6 до 1,5 нм, а при P/Ps = 0,05 – более резкое до 1,43 нм. Такой ход кривой можно объяснить тем, что в большом интервале P/Ps сохраняются устойчивые аквакатионы $[Ca(H_2O)6]2^+$, имеющие диаметр 5,5 нм. Соответственно значение d001 равно (9,4 + 5,5) = 1,49 нм.

При P/P_s = 0,71 для Na-MM зафиксирован параметр $d_{001} - 1,42$ нм. Он представляет собой усредненную величину для двух сортов частиц с межслоевыми промежутками, соответствующими образованию гидратно-ионных прослоев толщиной в 0,3 и 0,55 нм и межплоскостными расстояниями в 1,25 и 1,5 нм. У Са-MM образование гидратно-ионного прослоя толщиной 0,95 нм и $d_{001} - 1,9$ нм также, по-видимому, начинается при P/P_s меньше 0,90, но число таких частиц вначале мало и лишь при P/P_s выше 0,90 (более 33% H₂O) резко возрастает. В рассмотренном интервале влажностей глина внешне выглядит как твердое тело, хотя в действительности в ее структуре происходят глубокие изменения.

Метод мессбауэровской спектроскопии (MC) в разработанном нами методическом варианте позволяет обнаружить, что на определенных стадиях гидратации MM происходит резкое нарушение условий безотдачного резонансного поглощения и испускания гамма-квантов ядрами железа, находящегося в октаэдрах силикатного слоя. Это вызывает скачкообразное изменение величины мессбауэровского эффекта, фиксируемое по площади спектра поглощения.

В общем случае уравнение вероятности безфононных процессов резонансного поглощения (величина мессбауэровского эффекта) выглядит следующим образом [1]: $f = \exp \left[-\frac{4\pi^2 < x^2 >}{\lambda^2} \right]$, где f – вероятность резо-

Вводится понятие конденсационной, коагуляционной структуры с точки зрения МС. Конденсационная структура, в которой частицы (один или несколько силикатных слоев) проявляют эффект мессбауэра, и коагуляционная, когда связь между частицами ослабляется настолько, что они не проявляют эффект мессбауэра. Соответственно существуют конденсационно↔коагуляционные переходы.

На большом экспериментальном материале показано влияние различных факторов на конденсационно-коагуляционные переходы структуры MM, бентонитовых и полиминеральных глин, что связано с их технологическими свойствами. На рисунке 1-А видно, что ход кривых $f' = \phi(p/p_s)$ коррелирует с изменением влажности глины и величиной d_{001} . При $p/p_s = 0,98$ содержание конденсационной фазы в Ca-MM выше в два раза, чем в Na-MM, хотя раздвижка слоев в нем произошла в большей степени. Это может указывать на более прочные связи между слоями, которые образуют ионы Ca²⁺. Уменьшение доли конденсационной фазы у Ca формы начинает наблюдаться при $p/p_s=0,4$ и в узком интервале $p/p_s=0,4-0,5$ уменьшается на 20%, затем площадка до $p/p_s=0,8$ и следующий спад на 30%. Для Na-MM начало уменьшения f с $p/p_s=0,6$ и дальнейший спад на 70% с небольшой задержкой в области $p/p_s=0,8$.

Интересно, что после насыщения этиленгликолем глины величина f ` оказалась равной 100%, хотя межплоскостное расстояние этого образца – 1,7 нм. При обработке глины молекулы этиленгликоля полностью замещают молекулярносвязанную воду и активно взаимодействуют с поляризованными координационносвязанными молекулами воды. При этом толщина сольватного прослоя этиленгликоля (0,75 нм) значительно превышает диаметр аквакатионов. Однако, последние сохраняют свои локальные положения и обеспечивают прочное сцепление между смежными силикатными слоями. Поэтому в отличие от гидратного прослоя в сольватном прослое этиленгликоля, по-видимому, отсутствует трансляционное движение молекул, нет перехода кинетической энергии на силикатные слои, и не происходит взаимное скольжение последних, глина проявляет свойства твёрдого тела.

Описанный выше механизм, по-видимому, может быть использован для объяснения процессов, происходящих в бентонитовых глинах при получении буровых растворов и органофильных бентонитов. При получении буровых растворов основной задачей является повышение дисперсности частиц, что может быть достигнуто заменой межслоевых катионов на Na⁺, в этом случае максимальное содержание коагуляционной фазы. И, наоборот, в органофильных бентонитах требуется наибольшая гидрофобизация поверхности, что достигается заменой Na⁺ ионов на органические ионы и ведет к повышению конденсационной фазы.

Большой теоретический и практический интерес представляет выявление и контроль фазового перехода структуры коагуляционной в конденсационную при воздействии на глинопорошки давления прессования. На рисунке 2 приведены кривые изменения величины f' для исходного и спрессованных глинопорошков при P_{mp} = 140 и 280 кг/см².



зависимости f =F(P/P_s). – исходный порошок, давление прессования 140 кг/см², + – давление прессования 280 кг/см²



Рис. 3. Влияние температуры замораживания Na-MM на величину эффекта Мессбауэра

Из рисунка 2 следует, что значение f'= 100% после воздействия давления прессования сохранилось до более высоких P/P_s: при P = 140 кг/см² – до 0,58, а при P = 280 кг/см² – до 0,75. В условиях влажности воздуха P/P_s = 0,98 в образце, подвергнутому более высокому давлению, зафиксировано 75% конденсационной фазы, при среднем давлении – 58% конденсационной фазы, а в исходном образце – 50% конденсационной фазы.

Эффект возрастания доли конденсационной фазы после наложения давления прессования, т.е. твердение и упрочнение всей глиномассы имеет важное прикладное значение. Существенно, что фазовый переход при наложении давления происходит очень быстро даже в объёме кирпича. Это означает, что исходная двухфазная структура является метастабильной. Под воздействием давления прессования колебательное движение и скольжение силикатных слоёв резко тормозятся. Кинетическая энергия микрочастиц переходит на молекулы молекулярносвязанной воды, которая разрушает исходные структуры микроагрегатов и образует новые структуры с повышенной микропористостью.

Вода, заполняя микропоры, приобретает свойства капиллярной жидкости. Это явление используется в технологии керамики из ММ-содержащего глинистого сырья способом полусухого прессования. В результате действия указанного механизма спрессованный сырец обладает повышенной пористостью, а вода пор – меньшей прочностью связей, благодаря чему при быстрой термической сушке изделие не растрескивается.

Активное воздействие молекулярно связанной воды в форме гидратно-ионных прослоёв на величину мессбауэровского эффекта может быть ослаблено и даже полностью исключено при замораживании глиномасс. Съёмку проводили в специальной приставке-криостате к ЯГР-спектрометру. На рисунке 3 приведены кривые для образцов Na-MM, предварительно выдержанных при трёх значениях: P/P_s = 0,43; 0,65 и 0,98. Отчётливо видна разница в изменении величины мессбауэровского эффекта в зависимости от исходной влажности при замораживании MM.

Для образца, выдержанного при $P/P_s = 0,43$, медленный рост интенсивности эффекта идёт в широком интервале температур – от –2 до –40°С. Для образца, выдержанного при $P/P_s = 0.65$, первый участок роста интенсивности эффекта, фиксируется в интервале температур – от –8 до –20°С, а выше –35° идёт постепенное возрастание эффекта до –70°С. У образца, выдержанного при $P/P_s = 0.98$, все участки подъёма кривой более крутые, и только в интервале от –33° до –37°С и от –53° до –67°С фиксируются горизонтальные линии (постоянство эффекта). Таким образом, для Na-формы менее выражены разграничения отдельных участков почти во всем интервале температур от 0° до –55С°. Очевидно, это обусловлено тем, что микрочастицы в основном представлены единичными силикатными слоями. С увеличением влажности глины при понижении температуры происходит постепенное замерзание воды с образованием фазы льда, уменьшение амплитуды колебания соответствующих силикатных слоёв и образование конденсационной структуры.

Для Ca-MM последнее возрастание f завершается при –60°C, а для Na-MM при –50°C. Это возможно объясняется тем, что в глубине многослойных кристаллитов (которые могут образоваться в Ca-MM, нужен большой потенциал минусовых температур. Несколько участков роста f, видимо, отражают наличие нескольких типов микрочастиц с разным числом силикатных слоев.

На основе проведенных исследований разработана методика, позволяющая подобрать оптимальные условия прессования для различных полиминеральных глин [2].

ЛИТЕРАТУРА

Суздалев И.П. Динамические эффекты в гамма-резонансной спектроскопии. – М.: изд. Атомиздат, 1979.
А.с. № 1665798. Способ оценки качества глин // Эйриш М.В., Пермяков Е.Н., Гонюх В.М., Тарасевич Б.П.. Заявл.
12.01.89 г. Опубл. 22.03.91 г.

ИССЛЕДОВАНИЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ АСПЕКТОВ ПОЛУЧЕНИЯ ПИГМЕНТОВ ИЗ ЖЕЛЕЗООКСИДНОГО ПРИРОДНОГО СЫРЬЯ

Губайдуллина А.М., Лыгина Т.З., Власов В.В., Халепп Л.В., Трофимова Ф.А.

ФГУП «ЦНИИгеолнеруд», г. Казань

Группа железооксидных соединений, окраска которых обусловлена наличием в их составе оксидов и гидрооксидов железа, включает желтые, красные, черные пигменты, получаемые переработкой природных руд и синтетическим путем. Термин «пигмент» является правомерным, как для исходного необработанного сырья (руды), так и для полученных путем различной переработки продуктов, поэтому, как правило, термины «железооксидные соединения», «болотные железооксидные руды (БЖР)» и «пигменты» рассматриваются как синонимы. Синтетические железооксидные пигменты получают из солей осаждением или прокаливанием, а также путем окисления металлического железа.

В настоящее время в самостоятельном виде установлены и описаны следующие минеральные формы оксидов и гидроксидов железа: гетит, лепидокрокит, ферригидрит, ферроксигит, акагенеит, гематит, магнетит, маггемит.

Анализ рынка пигментов показывает, что в настоящее время в РФ отсутствуют крупные производители железооксидных пигментов, и практически вся лакокрасочная промышленность ориентирована на импортное сырье, приобретение которого оценивается во многие десятки миллионов долларов США. В тоже время, опыт работы в этой области показывает, что на основе природных минеральных образований могут быть получены высококачественные пигменты. Это делает технологии получения пигментов из минерального сырья перспективными и исследования в этой области актуальными.

На технологии переработки железооксидных соединений влияют малейшие тонкости фазового состава, наличие примесей, дефекты кристаллической структуры, степень дисперсности и аморфности всех входящих в природные соединения фаз. Так, повышенное содержание квазикристаллических (аморфных) фаз приводит к получению пигментов с более низкими техническими характеристиками (типа охра). С учетом того обстоятельства, что основной стадией переработки природных пигментов является обогатительный обжиг, немаловажным аспектом становится изучение температурного воздействия на структурные и фазовые характеристики. Выявление взаимосвязи температура – структура – состав позволяет осуществить прогнозную оценку сырья и предложить оптимальные способы их переработки.

Гидроксиды железа при нагревании до определенных температур претерпевают необратимые фазовые превращения. Внимание к изучению фазовых превращений водных оксидов железа обусловлено, во-первых, широким распространением гидроксидов в природе, во-вторых, многообразием физико-химических процессов и, в-третьих, с определенными трудностями их диагностики.

При изучении фазовых превращений гидроксидов железа, происходящих в результате поэтапного, с интервалом 100°С (выборочно – 50°С) обжига до 900°С нами применялись различные виды анализа: рентгенографический, термические методы, мессбауэровская спектроскопия и другие.

Материалом для экспериментальных исследований послужили образцы железооксидных руд месторождений Калининское, Такерманское, Байларское и Шабизбашское Республики Татарстан. Эти руды по минеральному составу могут быть подразделены на два основных типа. К первому относятся руды Калининского и Такерманского, ко второму – Байларского и Шабизбашского месторождений.

Руды первого типа состоят в основном из гетита (α-FeOOH), содержание которого не менее 60% масс. и органического вещества. Гетит является относительно хорошо окристаллизованным. В некоторых образцах присутствуют незначительные примеси силикатных и карбонатных минералов.

Руды второго типа отличаются различными вариациями содержаний оксид-гидроксид железистых минералов, их структурным состоянием, присутствием органического вещества, карбонатов (кальцит, сидерит, кварца). Железистая составляющая сложена полуаморфным веществом, дифракционная картина которого характеризуется присутствием слабых размытых гало с максимумами ~ 0,42; 0,25; 0,22; 0,20; 0,17 и 0,15 нм, относящимся к слабо кристаллизованному тонкодисперсному гетиту и ферригидриту (рис. 2). Дифрактограммы получены на дифрактометре D8 ADVANCE.